



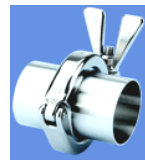
KÜLÖNLEGES HEGESZTÉSTECHNOLÓGIÁK

alkalmazása, kivitelezési feladatok

a KORRTECH Kft tevékenységi körében



1. TITÁN HEGESZTÉS



(„ODA AHOL MÁR MINDEN MÁS ANYAG CSŐDÖT NONDOTT”)

Sajátossága:

- a titán az agresszív közegeknek ellenálló anyag
- a titán nehezen hegeszthető (a hegesztéskor problémák lépnek fel)
- a titánon készített varratokhoz speciális eszközök szükségesek
- a varrat fokozott védelmét is meg kell oldani
- speciális hegesztőanyagok szükségesek

2. AUTOMATA CSŐHEGESZTŐGÉPPEL KÉSZÍTETT VARRATOK

(„ODA AHOL A TÖKÖLETES VARRAT IS CSAK AZÉRT JÓ, MERT JOBB NINCS”)

Sajátossága:

- alkalmazkodni kell a felhasználói igényekhez (steril vízrendszerek, gyógyszergyári technológiai vezetékek, stb.)
- a steril csőrendszerek követelményei a saválló csőhegesztéssel szemben: dudormentesség, egyenletes varrathernyő, hőhatás elszíneződés elkerülése
- fontos az anyagminőség megválasztása (hozaganyag nélküli AWI hegesztés)
- a precíz előkészítés jelentősége megnő
- feladat az emberi hiba tényezők kiküszöbölése (számítógépes hegesztés vezérlés)
- követelmény a hegesztési paraméterek programozhatósága, dokumentálása varratonként kinyomtatással
- a varrat fokozott védelmét itt is meg kell oldani

Minden érdeklődőt szívesen látunk irodánkban vagy telephelyünkön; a témában felmerülő problémákkal, kérdésekkel kapcsolatban állunk rendelkezésükre:



KORRTECH KFT. 4024 DEBRECEN RÁKÓCZI U. 37.

T: (52) 455-416; 455-417 F: (52) 455-418