

Tanúsítvány

A 8/2018.(VIII.17.) ITM rendelet alapján

Tanúsítvány száma:

8/18 20 1036

Gyártó neve és címe:

KORRTECH Kft.
4024 Debrecen, Rákóczi út 37.
4031 Debrecen, Balmazújvárosi út 14.

A gyártó a rendelet hatálya alá tartozó hegesztett szerkezetek gyártására, szerelésére, átalakítására és javítására alkalmas.

A 8/2018.(VIII.17.) ITM rendelet 4. §-ban meghatározott, az MSZ EN ISO 3834-2:2006 szabvány szerinti hegesztéssel kapcsolatos minőségi követelményeket teljesíti. Valamint a műanyag csővezetékek gyártásánál az MSZ EN ISO 3834-2:2006 szabvány követelményeivel összhangban a hegesztés-kapcsolatos minőségi követelményeket teljesíti. Rendeletkezik a rendelet 4. §-ban meghatározott személyi, tárgyi és technológiai feltételekkel.

Vizsgálati jelentés száma:

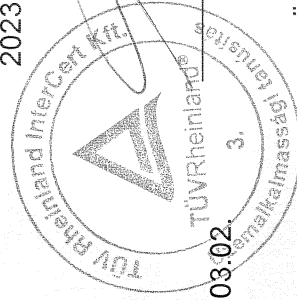
E122/0494/2020

Érvényességi terület:

A hegesztési tevékenység érvényességi tartományát az érvényes eljárásvizsgálatok terjedelme határozza meg.

Érvényes:

2023.02.27 -ig



Budapest, 2020.03.02.

Tarnai Gyula
Tanúsító

TÜV Rheinland InterCert Kft.
Ipari Szolgáltatások üzletág
Hatósági engedély száma:
BP/0102/1302-1/2018

TÜV Rheinland InterCert Kft. Ipari szolgáltatások üzletág – H-1132 Budapest, Váci út 48/A-B.
tel.: +36-1/4611-100; fax: +36-1/4611-199; e-mail: tuv@hu.tuv.com; honlap: www.tuv.hu
UA 20-O_8_0 1 / 1 (rev. 2020.02.01.)

Tanúsítvány

MSZ EN ISO 3834-2:2006 szerint

Tanúsítvány száma:

MSZ EN ISO 3834-2 13 1221

Gyártó neve és címe:

KORRTECH Kft.
4024 Debrecen, Rákóczi út 37.
4031 Debrecen, Balmazújvárosi út 14.

A gyártó bizonyította, hogy:

- az MSZ EN ISO 3834-2:2006 szerinti hegesztéssel kapcsolatos teljeskörű, minőségirányítási követelményeket teljesíti.
- rendelkezik a megfelelő személyi és tárgyi feltételekkel és az MSZ EN ISO 9001:2015 szerinti tanúsított minőségirányítási rendszert működtet.

Vizsgálati jelentés száma:

E122/0494/2020

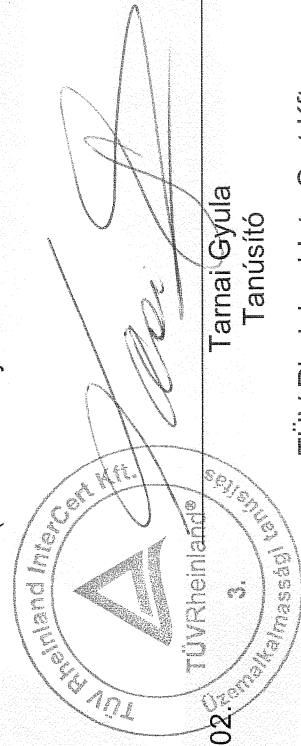
Érvényességi terület:

Nyomástartó berendezések, csővezetékek és szerelvényei gyártása és szerelése.
Továbbá a tanúsítás érvényességi tartományát az érvényes eljárásvizsgálatok terjedelme adja meg.

Érvényes:

A tanúsítvány 2023.02.27.-ig érvényes.

(A tanúsítvány először 2014.01.16-án lett kiállítva).



Budapest, 2020.03.02.

Tarnai Gyula
Tanúsító

TÜV Rheinland InterCert Kft.
Ipari szolgáltatások üzletág

TÜV Rheinland InterCert Kft. Ipari szolgáltatások üzletág – H-1132 Budapest, Váci út 48/A-B.
tel.: +36-1/4611-100; fax: +36-1/4611-199; e-mail: tuv@hu.tuv.com; honlap: www.tuv.hu
UA 20-G_8_0 (rev. 2020.02.01.)

1 / 2

www.tuv.hu



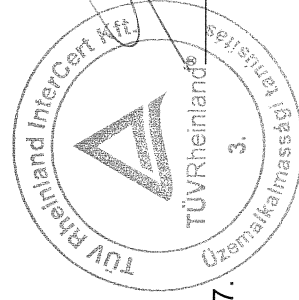
TÜVRheinland®
Precisely Right.

Melléklet az MSZ EN ISO 3834-2:2006 tanúsítványhoz

Tanúsítvány száma:	MSZ EN ISO 3834-2 13 1221
--------------------	---------------------------

Hegesztési eljárás az ISO 4063 szabvány szerint	Alapanyagcsoportok ISO/TR 15608 szerint
311	1.1
141	1.1, 8.1
111	1.1, 1.2
141/111	1.1, 1.2

Hegesztési felelős az ISO 14731 szerint	Dobos Béla C
---	-----------------



Budapest, 2020.02.17.

Tarnai Gyula
Tanúsító

TÜV Rheinland InterCert Kft.
Ipari szolgáltatások üzletág

Besorolás az ISO 14731 szerint:
B – alapszint ; S – meghatározott szint ; C – átfogó szint

TÜV Rheinland InterCert Kft. Ipari szolgáltatások üzletág – H-1132 Budapest, Váci út 48/A-B.
tel.: +36-1/4611-100; fax: +36-1/4611-199; e-mail: tuv@hu.tuv.com; honlap: www.tuv.hu
UA 20-G_8_0

2 / 2

(rev. 2020.02.01.)

Hegesztési eljárásvizsgálatok listája / Liste der Verfahrensprüfungen / List of Welding Procedure Qualifications



Gyártó / Hersteller / Manufacturer: **KORRTECH Kft., 4024 Debrecen, Rákóczi u. 37.**

Sorszám / Nr. / No.	Vizsgálati előírás / Prüfgrundlage / Specification	Alapanyag / Grundwerkstoffe / Base Metals ISO/TR 15608	Lemez / Blech / Plate Cső / Rohr / Pipe	Hozaganyag / Zusatzwerkstoffe / Filler Metals Megnevezés, Specifikáció / Bezeichnung, Spezifikation / Designation, Specification	Hegesztési eljárás / Schweißprozeß / Welding Process ISO 4063	Hegesztési pozíció / Schweißposition / Welding Position ISO 6947	Méret / Abmessungen / Dimensions mm	Hőkezelés / Wärmenach- behandlung / Post Weld Heat Treatment	Üzemi hőmérséklet / Betriebs- temp. / Operating Temp °C	Megjegyzés / Bemerkungen / Remarks
1	MSZ EN 288-3 MSZ EN ISO 15614-1	1.4404 EN 10088-2 8 anyagcsoport ISO/TR 15608	cső	Böhler SAS 2-ig EN 12072: W 19 9 Nb	141	PF/PC	Ø 28 x 1,5	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megenge- dett	WPAR 2652 MBVTI
2	MSZ EN 288-3 MSZ EN ISO 15614-1	1.4404 EN 10088-2 8 anyagcsoport ISO/TR 15608	cső	Böhler SAS 2-ig EN 12072: W 19 9 Nb	141	PF/PC	Ø 54 x 1,5	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megenge- dett	WPAR 2653 MBVTI
3	MSZ EN 288-3 MSZ EN ISO 15614-1	1.4404 EN 10088-2 8 anyagcsoport ISO/TR 15608	cső	Böhler SAS 2-ig EN 12072: W 19 9 Nb	141	PF	Ø 133 x 6,3	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megenge- dett	WPAR 2655 MBVTI
4	MSZ EN 288-3 MSZ EN ISO 15614-1	A37 MSZ 29 1.1 anyagcsoport ISO/TR 15608	cső	Böhler EML5 W46 5 W2 Si ESAB OK 48.00 E42 4 B 42 H10	141/111	PF	Ø 159 x 6,3	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megenge- dett	WPAR 2656 MBVTI

Hegesztési eljárásvizsgálatok listája/ Liste der Verfahrensprüfungen / List of Welding Procedure Qualifications



Gyártó / Hersteller / Manufacturer: **KORRTECH Kft., 4024 Debrecen, Rákóczi u. 37.**

Sorszám / Nr. / No.	Vizsgálati előírás / Prüfgrundlage / Specification	Alapanyag / Grundwerkstoffe / Base Metals ISO/TR 15608	Lemez / Blech / Plate Cső / Rohr / Pipe	Hozaganyag / Zusatzwerkstoffe / Füller Metals Megnevezés, Specifikáció / Bezeichnung Spezifikation / Designation Specification	Hegesztési eljárás / Schweißprozeß / Welding Process ISO 4063	Hegesztési pozíció / Schweißposition / Welding Position ISO 6947	Méret / Abmessungen / Dimensions mm	Hőkezelés / Wärmenach- behandlung / Post Weld Heat Treatment	Üzemi hőmérséklet / Betriebs- temp. / Operating Temp °C	Megjegyzés / Bemerkungen / Remarks
5	MSZ EN 288-3 MSZ EN ISO 15614-1	St37.8 / KL3 DIN17175/ MSZ10028 1.1 anyagcsoport ISO/TR 15608	cső / lemez	ESAB OK 48.00 E42 4 B 42 H10	111 csonk	PF	Ø 60 x 3,2 Lv20	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megenge- dett	WPAR 2657 MBVTI
6	MSZ EN 288-3 MSZ EN ISO 15614-1	A52 MSZ 29 1.2 anyagcsoport ISO/TR 15608	cső	ESAB OK 48.00 E42 4 B 42 H10	111	H-L045	Ø 159 x 9	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megenge- dett	WPAR 2658 MBVTI
7	MSZ EN 288-3 MSZ EN ISO 15614-1	A37 / St52.3 MSZ 29 / DIN17100 1.2 anyagcsoport ISO/TR 15608	cső / lemez	Böhler EML5 W 46 5 W2 Si	141 csonk	PF	Ø 60 x 3,2 Lv20	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megenge- dett	WPAR 2659 MBVTI
8	MSZ EN 288-3 MSZ EN ISO 15614-1	1.4301 EN 10088-2 8 anyagcsoport ISO/TR 15608	cső	Böhler SAS 2-ig EN 12072: W 19 9 Nb	141	PF	Ø 154 x 2	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megenge- dett	WPAR 2660 MBVTI

Hegesztési eljárásvizsgálatok listája/ Liste der Verfahrensprüfungen / List of Welding Procedure Qualifications



Gyártó / Hersteller / Manufacturer: **KORRTECH Kft., 4024 Debrecen, Rákóczi u. 37.**

Sor- szám/ Nr./ No.	Vizsgálati előírás/ Prüfgrundlage/ Specification	Alapanyag/ Grundwerkstoffe/ Base Metals ISO/TR 15608	Lemez/ Blech/ Plate Cső/ Rohr/ Pipe	Hozaganyag/ Zusatzwerkstoffe/ Filler Metals Megnevezés, Specifikáció/ Bezeichnung Spezifikation/ Designation Specification	Hegesztési eljárás/ Schweißprozess/ Welding Process ISO 4063	Hegesztési pozíció/ Schweißposition/ Welding Position ISO 6947	Méreték/ Abmessungen/ Dimensions mm	Hőkezelés/ Wärmenach- behandlung/ Post Weld Heat Treatment	Üzemi hőmérséklet/ Betriebs- temp./ Operating Temp. °C	Megjegyzések/ Bemerkungen/ Remarks
9	MSZ EN 288-3 MSZ EN ISO 15614-1	1.4541 EN 10088-2 8 anyagcsoport ISO/TR 15608	cső / lemez	Böhler SAS 2-ig EN 12072: W 19 9 Nb	141 csonk	PB	Ø 57 x 2,9 Lv5	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megenge- dett	WPAR 2661 MBVTI
10	MSZ EN 288-3 MSZ EN ISO 15614-1	A37 MSZ 29 1.1 anyagcsoport ISO/TR 15608	cső	Böhler BW XII EN 12536: OIII	311	PF/PC	Ø 57 x 3,2	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megenge- dett	WPAR 2662 MBVTI
11	MSZ EN 288-3 MSZ EN ISO 15614-1	A37 MSZ 29 1.1 anyagcsoport ISO/TR 15608	cső	Böhler EML5 EN1668 W 46 5 W2 Si	141	PA	Ø 154 x 2	nincs	Ami az alap- és hozag- anyagra megenge- dett	WPAR 2663 MBVTI

Dátum / Datum / Date 2020. 02.27.	Kiállította / Erstellt durch / Prepared by:  Dobos Béla	Jóváhagyta / Geprüft durch / Approved by:  TÜVRheinland® Precisely Right. TÜV Rheinland InterCert Kft. 1132 Budapest, Váci út 48/a-b	Szakértő / Inspector / Inspector:  TÜVRheinland® Üzemalkalmassági tanúsítás 1	Revízió / Revision: 0.
--	--	---	--	----------------------------------

TÜV Rheinland InterCert Kft. Ipari szolgáltatások üzletág – H-1132 Budapest, Váci út 48/A-B.

tel.: +36-1/4611-100; fax: +36-1/4611-199; e-mail: tuv@hu.tuv.com; honlap: www.tuv.hu